



お客様各位

令和8年7月吉日

大阪市北区曽根崎新地一丁目13番22号
株式会社メディコン

マックスコア自動生検針の出荷調整解消および供給安定化に関するご案内

謹啓 平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度、弊社取り扱い組織生検針「マックスコア自動生検針」の長期にわたる出荷調整により、お客様には多大なるご不便とご迷惑をお掛けしましたことを、改めて深くお詫び申し上げます。

さて、これまで継続してご案内してまいりました供給状況につきまして、各種対策の実施により、今後は安定的な供給体制を確保できる見通しとなりましたので、下記の通りご報告申し上げます。

弊社と致しましては、今後も安定供給の維持・向上に全力で取り組んで参りますので、引き続き変わらぬご愛顧を賜りますよう、何卒宜しくお願い申し上げます。

謹白

－ 記 －

1. 対象製品

型番	仕様	規格	包装単位
MC1410	マックスコア ストローク長 22mm	14G x 100mm	5 入
MC1416		14G x 160mm	
MC1610		16G x 100mm	
MC1616		16G x 160mm	
MC1810		18G x 100mm	
MC1816		18G x 160mm	
MC1820		18G x 200mm	
MC1825		18G x 250mm	
MC2010		20G x 100mm	
MC2016		20G x 160mm	
MC2020		20G x 200mm	

販売名：マックスコア自動生検針

認証番号：20200BZY00725000

クラス分類：[2]管理医療機器

一般的名称：単回使用組織生検用針



2. 出荷調整が発生した原因

当該製品の世界的な需要の持続的な増加に加え、主要原材料（針部分）サプライヤーにおける供給量不足、弊社完成品製造工場における生産キャパシティの制限等が重なり、しばらくの間、需要に対して十分な供給が困難な状況となっておりました。

3. 供給安定化に向けた対策

弊社としては、供給制約の解消に向けて以下の対策を講じてまいりました。

- ・ 既存サプライヤーにおける製造キャパシティの持続的な調整により、供給能力の強化および納期の改善
- ・ 弊社の完成品製造工場におきましても、継続的な生産ラインの調整を進め、供給体制の強化による完成品の出荷量増加
- ・ 長期的な改善策として、新規原材料サプライヤーの導入における諸課題について、一つ一つ着実に解決を進めており、今後の本格稼働により、更なる供給改善

これらの取り組みにより、生産量、調達量ともに安定的に確保できる体制が整ってきております。

4. 今後の見通し

- ・ 国内のバックオーダーにつきましては、2026年7月27日（月）をもって全数出荷完了予定
- ・ 今後、日本向けの毎月の供給量は、当該月の需要予測を満たせる水準に回復する
- ・ 日本への入荷時期・数量の変動は従前に比べて大幅に低減される
- ・ 上記の継続的な供給見通しの改善により、国内安全在庫も徐々に構築できる

以上を踏まえて、従来のような長期的な出荷調整が再発するリスクは大きく低減しております。

5. 再発防止に向けた取り組み

今回の事象を踏まえ、今後も安定供給を維持するために、以下の取り組みを継続致します。

- ・ 原材料調達の複線化によるリスク分散
- ・ サプライヤー並びに弊社工場の生産能力の最適化
- ・ 世界的な需要トレンドに応じた生産キャパシティの強化
- ・ 需要予測精度の向上と早期対応体制の構築
- ・ 定期的な供給モニタリングと迅速な情報開示

改めまして、この度の長期にわたる出荷調整により、お客様に多大なるご不便とご迷惑をお掛けしましたこと、重ねて心よりお詫び申し上げます。今後も、皆様に安心してご使用いただけるよう、安定供給の維持・向上に全力で取り組んで参りますので、引き続きご愛顧賜りますよう、何卒宜しく願い申し上げます。

以上